



GESTIONNAIRE D'ENTREPÔT

Productivité et sécurité

Optimiser la gestion de l'entrepôt revient à maîtriser les flux et la gestion physique des opérations ainsi qu'à rationaliser les coûts. La productivité et la sécurité s'en trouvent améliorées.

Thème	Logistique
Cycle	Logistique
Objectifs	Organiser, dimensionner et équiper son entrepôt pour en optimiser la performance, Maîtriser les risques inhérents aux activités d'entrepôt, Répondre aux attentes de ses clients.
Participants	Toute personne appelée à exercer des fonctions de chargé d'exploitation d'entrepôt ou responsable magasin
Prérequis	Aucun prérequis n'est exigé pour suivre cette formation.
Durée	3 jour(s) – 21 heures
Tarif	930 € Net de taxes (non assujetti à la TVA)
Intervenant(s)	Formation animée par un consultant formateur expert dans ce domaine. Tous nos consultants formateurs répondent aux normes exigées par notre système qualité.
Programme	<p>Déployer les bonnes pratiques de l'entrepôt Cartographier et optimiser les processus de réception, stockage, préparation de commandes, emballage et expédition, Gérer les retours, Trier et recycler les déchets.</p> <p>Synchroniser ses activités Fiabiliser et simplifier votre système d'information, Déclencher les actions en temps réel, Tracer les opérations, Utiliser les nouvelles technologies d'information et de communication.</p> <p>Dimensionner les flux, organiser et équiper les espaces Dimensionner les flux principaux et secondaires,</p>



	<p>Dimensionner et équiper les surfaces de stockage, Dimensionner et équiper les quais ainsi que les aires de réception et d'expédition.</p> <p>Optimiser ses performances et prévoir les ressources nécessaires Réduire les trajets, Faciliter les prélèvements, Optimiser la palettisation, Utiliser les standards de temps.</p> <p>Prévenir les risques et agir dans un souci de développement durable Protéger les hommes : ergonomie, hygiène et sécurité, HACCP, IFS logistique, Protéger les marchandises : emballages, palettisation, Protéger l'environnement : la rubrique 1510 des installations classées, Animer des actions "anti-gaspillage".</p> <p>Etre à l'écoute des attentes clients Formaliser leurs attentes et recenser les leviers d'action, Agir sur les cinq composantes de votre offre de service, Piloter votre performance logistique en construisant vos tableaux de bord. Pratiquer les outils d'aide à la décision : CQCOQP, diagramme d'ISHIKAWA,</p> <p>Mise en situation : construction d'une maquette d'un entrepôt logistique</p>
Moyens pédagogiques	Nombreux exercices pratiques et études de cas, Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques.
Effectif	Mini 5 Maxi 10
Positionnement avant l'entrée en formation	OUI Entretien préalable avec le formateur pour cerner les pratiques et les attentes au regard du programme proposé. Il s'agira alors d'adapter le programme.
Suivi de l'exécution et appréciation des résultats	OUI
LES +	Cette formation peut se faire en Intra ou sur-mesure.

occigène

rejoignez-nous!

